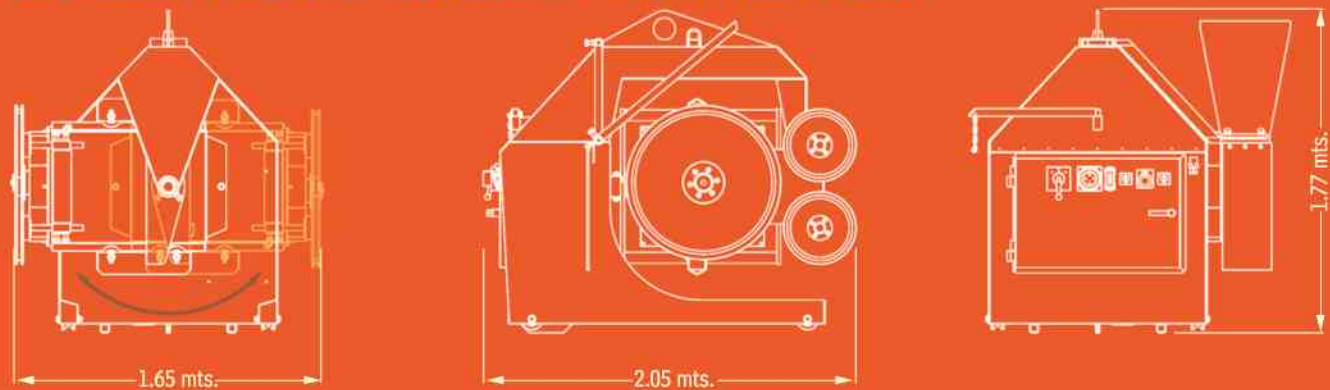
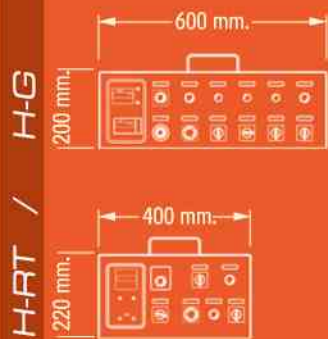


Características técnicas / Technical data



Medidas / Measures



Peso / Weight

SERIE H-G 17 Kg.
SERIE H-RT 13 Kg.

Opciones

La serie H-G posee una prestación adicional respecto a la serie H-RT: el par y la velocidad de giro del motor principal son variables, lo que proporciona una velocidad de corte del hilo de 0 hasta 44 m/seg., permitiendo el corte de piedras que requieren velocidades de corte variable o bien un par de arranque progresivo, como pueden ser el granito o la pizarra. Dependiendo de la potencia del motor principal 60/75 c.v. se diferencian dos modelos por serie:

- Las dimensiones del bastidor principal son iguales en todos los casos.
- Las dimensiones de los cuadros eléctricos y la central de mandos son variables, según el modelo.

Options

The H-G series has an additional feature to the H-RT series: the torque and spin speed of the main engine are variable, meaning a wire cutting speed of 0 to 44 m/sec. for stones like granite or slate which require variable cutting speeds or a progressive starting torque.

Depending on the power of the main engine, 60/75 c.v., there are two different models per series:

- The dimensions of the main frame are equal in all cases.
- The dimensions of the electrical panels and the control centre are variable, depending on the model.

Características técnicas / Technical data

SERIE	SERIES	H-RT		H-G		UNIDAD
MODELO	MODEL	H-75-RT	H-60-RT	H-75-G	H-60-G	
Potencia motor principal	Strength of main engine	75/55	60/45	75/55	60/45	CV/KW
Consumo máximo (Intensidad nominal)	Max. consumption (Nom. intensity)	100	85	100	85	A
Pot. (Aconsejada) Grupo electrógeno	Strength (Recommended) Generator	125	100	125	100	KVA
Pesos aproximados	Approximate weights	1518	1493	1562	1537	Kg.
Voltaje de acometida	Connection voltage	380/400		380/440		V
Frecuencia	Frequency	50/60		50/60		Hz.
Voltaje en central de mandos	Voltage in control panel	24		24		V
Sección mínima de acometida	Electric connection	3.5x35		3.5x35		mm.
Fases	Phases	3+TT		3+TT		
Índice de protección motor	Engine protection index	IP 55		IP 55		IEC 34-5
Revoluciones polea principal	Main pulley revolutions	FIJA	1000	(VARIABLE) 0-1000		r.p.m
Velocidad de corte (v. lineal de hilo)	Cutting speed (Lineal wire speed)	FIJA	44 m/seg.	(VARIABLE) 0-44 m/seg.		m/seg.
Diámetro polea principal	Diameter of main pulley	850		850		mm.
Velocidad max. desplazamiento carro	Maximum trolley speed	0.8		0.8		m/min.

Cortadoras por Hilo H-RT / H-G

Equipos móviles





Las Series H-RT y H-G comprenden la gama de equipos de corte por hilo diamantado de alto rendimiento con dos opciones de potencia y velocidad fija o variable, de robusta estructura conformada en acero de alta calidad, con estabilidad y efectividad de movimientos proporcionados por sistemas de transmisión hidráulica:

- Los movimientos del grupo motor principal: desplazamiento y rotación 360°, facilitan una rápida alineación de la polea principal para corte vertical y horizontal, y permiten la realización de dos cortes verticales paralelos a una distancia de 1650 mm.
- El sistema que proporciona la traslación de la máquina sobre las vías está diseñado de forma que permita superar pendientes considerables sin perder la tracción de la rueda dentada sobre la vía.

Las series H-RT y H-G combinan la gestión electrónica de consumo eléctrico y la transmisión hidráulica, lo que permite optimizar la tensión del hilo en función de la sollicitación del motor principal. Esto se traduce en mayor eficiencia y en un régimen de corte muy elevado.

The H-RT and H-G series comprise a range of high performance Diamond Wire Cutting Equipment with two power settings and fixed or variable speed. The robust, high quality steel structure has a stability and efficiency of movement guaranteed by the hydraulic transmission systems:

- The movements of the main engine group: movement and 360° rotation provide rapid alignment of the main pulley for vertical and horizontal cutting, and can make two parallel, vertical cuts at a distance of 1650 mm.
- The system that moves the machine on the lines is designed to meet the demands of considerable slopes without losing the traction of the cogged wheel on the line.

The H-RT and H-G series combine electronic management of electricity consumption and hydraulic transmission, optimising the wire's tension depending on the demands of the main engine. This means greater efficiency in an extremely high quality cut.



H-G

H-RT

Cortadoras por Hilo H-RT / H-G

